

## Mobile Laserhandschweiß-Anlage 1000W, 1500W oder 2000W

Berührungsfreies Reinigen.  
 Gründlich, schnell und materialschonend.

Das mobile Laserhandschweißen findet immer mehr Anwendungen und revolutioniert den industriellen Markt. Dieses Fügeverfahren ist bis zu 4-fach schneller als das bekannte WIG-Schweißen, zudem ist es viel schneller und einfacher zu erlernen. Die handgeführte Laserschweißpistole ermöglicht ein flexibles und schnelles Ansetzen, selbst an schwierigen und schlecht zugänglichen Stellen. Selbst komplexe Blechbaugruppen können leicht und einfach verschweißt werden.

Gegenüber dem WIG-Schweißen entsteht beim Laserhandschweißen ein deutlich geringerer Verzug, während die Kehlnähte optisch ästhetisch und ansprechender wirken, aber ebenso stark und haltbar sind.



### Anwendungen im Bereich:

- Behälter- und Apparatebau.
- Maschinenbau.
- Anlagenbau.
- Metall- und Blechverarbeitung.
- Rohrbearbeitung- und Fertigung.

### Anlagen-Besonderheiten:

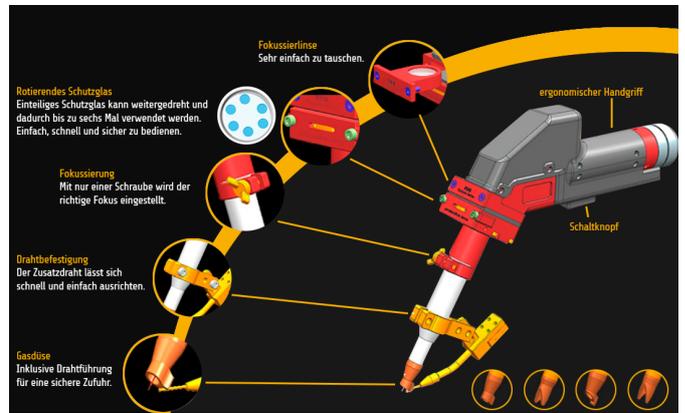
- Für jede Anwendung die richtige Laserleistung: 1000W, 1500W oder 2000W.
- Bestellbar mit Einzelwobble- oder Doppelwobble-Schweißkopf.
- Flexibel einstellbarer Laserspotdurchmesser von 0 bis 5mm.
- Präzisions-Software für automatisch gesteuerten Drahtvorschub.
- Doppelwobble-Schweißkopf mit 6 verschiedenen Schweißmustern.
- Einfache Bedienung: Vorinstallierte Schweißparameter, leicht einzustellende Brennweite.
- 6-fache Lebensdauer der rotierenden Umlenkspiegel.
- Faserlaser mit Wasserkühlung für den Dauereinsatz.
- Leichte Handpistole zum Laserhandschweißen: Nur 0.5KG.
- Länge des flexiblen Glasfaserkabels: 10 Meter, optional bis 15 Meter.
- Lebensdauer der Maschine: 10 Jahre plus.
- Hohe Effizienz, geringer Platzbedarf, hohe Flexibilität.
- Keine UV-Strahlung und Ozon-Bildung durch das Laserschweißen.
- Super Preis- / Leistungsverhältnis.
- Menüsprache für Display individuell einstellbar.
- Garantie: 2 Jahre auf die Laserquelle, 1 Jahr auf alle anderen Komponenten.



### Einfache Bedienung über Touch-Screen (mehrsprachig):



### Innovative Laserhandpistole:

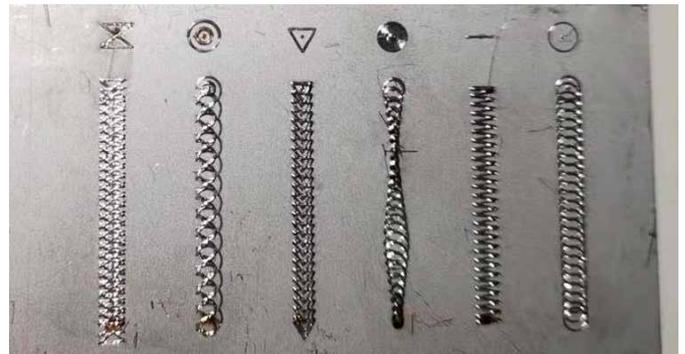


Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl des entsprechenden Maschinentyps, der Ihren Anforderungen gerecht wird. Individuelle Ausführungen werden auf Ihre Bedürfnisse hin abgestimmt und konfiguriert. Kontaktieren Sie uns und erfragen Sie ganz unverbindlich Preis und Lieferzeit. Gerne vermieten wir Ihnen solange eine von unseren Maschinen, bis Ihre eigene eingetroffen ist.

### Technische Daten:

Laserleistung	1000W / 1500W / 2000W
Laserwellenlänge	1064nm
Eindringtiefe	<5 mm (abhängig von Laserleistung und Material)
Laserquellentyp	Faserlaser
Luftfeuchtigkeit	<70%
Zulässige Raumtemperatur	<40°C
Stromversorgung	230V / 230V / 380V (32A)
Kühlmethode	Wasserkühlung
Leistungsaufnahme	5500W / 6500W / 8800W
Länge des Glasfaserkabels	10 Meter, optional bis 15 Meter
Laserspotdurchmesser	0-5mm
Laserkopf	Patentierter Mini-Wobble-Kopf
Sicherheitstaste	ja
Sicherheitswarnlampe	ja
Gewicht Handpistole	0.5KG
Maschinengröße (BxHxT)	632 x 1240 x 1204mm
Bruttogewicht Maschine	238KG (inkl. Kühlwasserfüllung)

### 6 unterschiedliche Laserschweiß-Programme:



## Laserhandschweißen

### Weniger Wärmeeintrag und Verzug - mehr Produktivität und Flexibilität.

Das Laserhandschweißen ist bis zu 4-fach schneller als das WIG-Schweißen. Die besonders leichte Laserschweißpistole (0.5KG) kann flexibel und zügig zum Schweißen positioniert werden. Die Schweißdüsen werden je nach Art der Anwendung ausgewählt und eingesetzt: Kehlnaht, Stumpfnah, I-Naht, Ecknaht und Außennaht. Durch die konzentrierte Energieeintragung ist ein gleichmäßiges Wurzelschweißen möglich.

Beim Laserhandschweißen entfallen häufig Vorbereitungs- und Nachbearbeitungskosten, wie z.B. Schleifen oder Polieren. Allein hierdurch genießt das Laserhandschweißen den wirtschaftlichen Vorzug gegenüber herkömmlichen Verfahren. Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist das besonders energiearme Ausführen dieses Schweißverfahrens: Zeitlich aufwendige Richtarbeiten entfallen, da so gut wie keine Verformung der Blechbaugruppe entsteht.

Das Laserhandschweißen ist einfach zu erlernen, mit wenig Aufwand vorzubereiten und liefert permanente, hochwertige und haltbare Ergebnisse für eine große Bandbreite an unterschiedlichen Materialien und Materialdicken. Erleben Sie persönlich unser Schweißsystem, das von erfahrenen Schweißern als das Fortschrittlichste auf dem Markt bezeichnet wird.

Vereinbaren Sie mit uns Ihre persönliche Live-Vorführung und überzeugen Sie sich selbst.

### Innovatives Highlight: Der Doppelwobble-Schweißkopf

Dieser speziell entwickelte Wobblekopf vergrößert die Schweißbreite zusätzlich um bis zu 5mm. Dadurch können größere Spaltmaße ideal überbrückt werden. Die Frequenz und Breite des Wobbleschweißens kann individuell auf die entsprechenden Anforderungen eingestellt werden. Hierdurch ergibt sich eine Vielzahl an neuen Bearbeitungsmöglichkeiten, so dass trotz gewisser Spaltmaße optisch ansprechende und haltbare Schweißnähte hergestellt werden.

### Vorteile Laserhandschweißen:

- Bis zu 4-fach schneller als das WIG-Schweißen.
- Einfach und schnell zu erlernen.
- Schmale, optisch ansprechende und haltbare Schweißnähte.
- Ermöglicht gleichmäßige Wurzelschweißungen.
- Schweißen an schwer zugänglichen Stellen.
- Geringe Wärmeeinbringung in die Materialoberfläche.
- Äußerst verzugsarm, punktueller und präziser Energieeintrag.
- Spritzerfrei, keine Einbrandkerben.
- Fligrane und punktuelle Bearbeitung möglich.
- Schweißen von Dick- und Dünoblechen.
- Geringe Nachbearbeitungskosten.
- Minimaler Wartungsaufwand.
- Geringe Betriebskosten.

